



MADE IN PAINT

09/10/2017

# Zincofond

Scheda Tecnica *Revisione : 2* del :

**Tipo di prodotto** **Primer ancorante anticorrosivo per lamiere zincate monocomponente**  
Primer universale insaponificabile a base di resine sintetiche modificate e fosfato di zinco attivato , specifico per primerizzare superfici metalliche di difficile adesione e assicurare una buona protezione anticorrosiva.

**Campi di impiego** Per superfici in ferro zincato a caldo o a freddo, alluminio, ottone, rame, ghisa , ferro, plastica , PVC e Abs. È sovraverniciabile con finiture sintetiche sia ad acqua che a solvente.  
Prodotto indicato per uso esterno ed interno.

Aspetto	Opaco	
Colore in barattolo	Grigio Chiaro	
Densità Kg/Lt	1,320 ± 0,05	
Viscosità di fornitura 25°C	130 – 160 sec. Coppa Ford 4	
Residuo secco volumetrico	52 ± 2%	
Resa teorica	13 – 16 mq / Lt per mano	
Spessore tipico micron umidi/secchi	60 micron / 30 micron	
Diluizione	Acquasolv o Diluente Sintetico	
Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 10 %
	Rullo	Diluizione 5 – 10 %
Spruzzo convenzionale	Spruzzo convenzionale	Diluizione 10 – 20
		Diametro ugello 1,3 – 1,5 mm
		Pressione 3,5 – 4 Pa (atm)
Spruzzo Airless	Spruzzo Airless	Diluizione 4 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4
		Diametro ugello 0,2 – 0,3 mm
		Rapporto compressione 30:1
Essiccazione 25°C	Essiccazione 25°C	Pressione ugello 130 – 150 Kg/mq atm
		Fuori Tatto 1 ora
		Secco al tatto 2 - 3 ore
Sovrapplicazione Minima/ Massima	Sovrapplicazione Minima/ Massima	Secco in profondità 12 - 18 ore
		12 ore / nessuna limitazione
		24 mesi
Stabilità allo stoccaggio	Stabilità allo stoccaggio	Lt. 0,500 – Lt. 2,500 – Lt 17
Confezioni standard	Confezioni standard	



MADE IN PAINT

09/10/2017

# Zincofond

Scheda Tecnica *Revisione : 2* del :

## Note

Conservare il prodotto a temperatura ambiente al riparo dall'irraggiamento solare e nei propri contenitori ben chiusi. Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5°C e superiori a +40°C con umidità relativa inferiore all'85%.

## Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

### Ferro zincato e metalli difficili

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di olio presente sulla superficie e carteggiare se necessario. Se si nota la presenza di ossido di zinco (striature biancastre) sulla superficie, pulire bene eliminandolo, successivamente applicare uno strato di prodotto Zincofond.

### Ferro verniciato o nuovo

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui. Primerizzare le zone a metallo nudo con una o due strati di Zincofond.

### Plastica, Pvc, Abs

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di sporco presente sulla superficie successivamente applicare uno strato di prodotto Zincofond.

### Note

Attenzione nel caso di pitturazione direttamente sulla lamiera zincata e' importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente , poiche la presenza di olii residui , striature o macchie biancastre ( ossido di zinco ) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione



MADE IN PAINT

09/10/2017

# Zincofond

Scheda Tecnica *Revisione : 2* del :

**Consigliato per** Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


**Sconsigliato per** Immersione continua in acqua.

**Finiture consigliate** Galaxy, Coprex, Zincofin, Atriasint Ftr , Acril P , Idrolux semilucido, Idrolux lucido

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

## Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

