

Linea

Primer ancorante, anticorrosivo per lamiere zincate monocomponente.

Descrizione Prodotto

Primer universale insaponificabile a base di resine sintetiche modificate e fosfato di zinco attivato, specifico per primerizzare superfici metalliche di difficile adesione e assicurare una buona protezione anticorrosiva.

Campi Di Impiego

Per superfici in ferro zincato a caldo o a freddo, alluminio, ottone, rame, ghisa, ferro, plastica, PVC e Abs. È sovraverniciabile con finiture sintetiche sia ad acqua che a solvente.

Prodotto indicato per uso esterno ed interno.

Caratteristiche Tecniche

Aspetto		Opaco
Colore in barattolo		Grigio chiaro
Densità Kg/Lt		1,320 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C		130 – 160 sec Coppa Ford 4
Residuo secco volumetrico		52 ± 2%
Resa teorica		13– 16 m ² /Lt. per mano
Spessore tipico micron umidi/secchi		60 – 30 µm
Diluizione		Acquasolv o Diluente Sintetico
Metodo applicativo	-Pennello	Diluizione 5 -10 %
	-Rullo	Diluizione 5 - 10 %
	-Spruzzo Convenzionale	Diluizione 10 - 20 %
	Diametro ugello	1,3 – 1,5 mm
	Pressione aria	3,5 – 4 atm
	-Spruzzo Airless	Diluizione 4 – 10 % viscosità 80" coppa Ford 4
	Diametro Ugello	0,200 – 0,300 mm
	Rapporto di Compressione	30:1
	Pressione Uscita	130 – 150 atm
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 2 - 3 ore Secco in profondità 12 - 18 ore
Sovrapplicazione Minima/ Massima		12 ore / nessuna limitazione
Stabilità allo stoccaggio		24 mesi
Confezioni standard		Lt. 0,500 – Lt. 2,500 – Lt 17

Note

Conservare il prodotto a temperatura ambiente al riparo dall'irraggiamento solare e nei propri contenitori ben chiusi. Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5°C e superiori a +40°C con umidità relativa inferiore all'85%. Attenzione nel caso di pitturazione direttamente sulla lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione.

Modalità Di Applicazione

Preparazione delle superfici

Ferro zincato e metalli difficili

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di olio presente sulla superficie e carteggiare se necessario. Se si nota la presenza di ossido di zinco (striature biancastre) sulla superficie, pulire bene eliminandolo, successivamente applicare uno strato di prodotto Zincofond.

Ferro verniciato o nuovo

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui. Primerizzare le zone a metallo nudo con una o due strati di Zincofond.

Plastica, Pvc, Abs

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di sporco presente sulla superficie successivamente applicare uno strato di prodotto Zincofond.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015



Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria



(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.