

Tipo di prodotto Fondo-finitura (smalto) semilucido per interno/esterno per lamiere zincate e metalli non ferrosi.

Zincofin è uno smalto di fondo-finitura di qualità superiore, formulato con resine alchiliche modificate e pigmenti anticorrosivi attivi, quali fosfato di zinco attivato, ciò permette l'adesione come fondo autoancorante su lamiere zincate a caldo o a freddo, svolgendo la funzione di smalto a finire. Prodotto con ottima resistenza alle radiazioni UV solari, stabilità alla luce, elevata resistenza alle intemperie, resistenza all'abrasione, elevata copertura, facile pennellabilità, ottima dilatazione e ottima aderenza. Il film essiccato si presenta tenace, satinato, duro-elastico, la sua composizione garantisce un prodotto non inquinante, a bassissimo odore.

Campi di impiego Applicazione come strato unico (fondo-finitura) su superfici in lamiera zincata a caldo (o a freddo) legno, calcestruzzo, leghe leggere, plastica, Pvc, Abs ottimo per atmosfere marine, industriali leggere, urbane. Prodotto indicato per uso esterno ed interno.

Caratteristiche tecniche	Aspetto	Semilucido	
	Colore in barattolo	Riferimento cartella colori	
	Densità Kg/Lt	1,220 ± 0,05	
	Viscosità di fornitura 25°C	110 – 160 sec. Coppa Ford 4	
	Residuo secco volumetrico	52 ± 2%	
	Resa teorica	12 – 16 mq / Lt per mano	
	Spessore tipico micron umidi/secchi	70 micron / 40 micron	
	Diluizione	Acquasolv o Diluente Sintetico	
	Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 10 %
		Rullo	Diluizione 5 – 10 %
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 10 – 20	
		Diametro ugello 1,3 – 1,5 mm	
		Pressione 3,5 – 4 Pa (atm)	
	Spruzzo Airless	Diluizione 4 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4	
		Diametro ugello 0,2 – 0,3 mm	
		Rapporto compressione 30:1	
		Pressione ugello 130 – 150 Kg/mq atm	
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 1 ora	
		Secco al tatto 2 - 3 ore	
		Secco in profondità 12 - 18 ore	
Sovrapplicazione Minima/ Massima		12 ore / nessuna limitazione	
Stabilità allo stoccaggio		24 mesi	
Confezioni standard		Lt. 0,750 – Lt. 2,500	

Note

Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

Data la tipologia di prodotto fondo-finitura le colorazioni con il tempo possono subire variazioni.

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro verniciato o nuovo

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui. Primerizzare le zone a metallo nudo con due strati di antiruggine sintetica Fersint o Atriaminio. Dopo 24 ore applicare due strati di finitura nel colore prescelto.

Ferro zincato

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di olio presente sulla superficie e carteggiare se necessario. Se si nota la presenza di ossido di zinco (striature biancastre) sulla superficie, pulire bene eliminandolo, successivamente applicare due strati di finitura nel colore prescelto.

Legno nuovo o pitturato:

stuccare le parti irregolari (fori di chiodi, nodi, giunzioni, sfilamenti) con stucco sintetico per esterno (Stuccosint), carteggiare, pulire bene ed applicare due strati di finitura Zincofin nel colore prescelto.

Muratura:

spazzolare bene, eliminare tutte le parti in fase di distacco, equalizzare con stucco, carteggiare ove possibile, pulire bene ed applicare due strati di finitura Zincofin nel colore prescelto.

Plastica, Pvc , Abs

sgrassare a fondo con diluente, eliminare ogni traccia di sporco presente sulla superficie successivamente applicare due strati di fondo finitura nel colore prescelto.

Note

Attenzione nel caso di pitturazione direttamente sulla lamiera zincata o supporti in genere e' importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente (sgrassando, carteggiando e pulendo la superficie), poiche la presenza di olii residui , striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Consigliato per Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


Sconsigliato per Immersione continua in acqua.

Fondi consigliati Fersint, Atraminio, Atriarapid, Protex, Zincofond, Zincofos, Zincofond Bc, Idrorust, Cementatria.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

