

**Tipo di prodotto** **Smalto opaco antiriflesso a rapida essiccazione di uso universale**  
**Seratria** è uno smalto a base di resine alchidiche modificate a rapida essiccazione e pigmentazione fotostabile, l'insieme formulativo conferisce al prodotto ottime caratteristiche di resistenza alla luce e alle intemperie, ottimo potere antiriflesso, ottima copertura, elevata durezza, facile applicabilità, effetto antimacchia, idrorepellente; catalizzabile anche con indurente poliuretano tipo CT01 dal 5 al 10 %.

**Campi di impiego** Superfici metalliche di carpenterie, gru, carri, ponte, attrezzature edili ed agricole, carrelli sollevatori, cassoni autocarri, strutture e capannoni industriali ed in tutti i manufatti dove è richiesta una finitura di pregio e qualità.

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Aspetto	Opaco	
	Colore in barattolo	Tinte Ral e su richiesta	
	Densità Kg/Lt	1,150 ± 0,05	
	Viscosità di fornitura 25°C	110 – 160 sec. Coppa Ford 4	
	Residuo secco volumetrico	50 ± 2%	
	Resa teorica	150 – 200 gr/mq	
	Spessore tipico micron umidi/secchi	130 / 55	
	Diluizione	Diluente Nitro o Nitro Antinebbia 320	
	Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
		Rullo	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
Spruzzo convenzionale		Diluizione 10 – 25 % Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)	
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm)	
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 30 – 45 minuti Secco al tatto 1 - 2 ore Secco in profondità 18 ore	
Resistenza temperatura di esercizio		120°C	
Sovrapplicazione Minima/ Massima		12 ore / nessuna limitazione	
Stabilità allo stoccaggio		12 mesi	
Confezioni standard		Kg 1 – Kg 5 – Kg 20	

**Note** Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

## **Norme di applicazione** **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Seratria** nel colore prescelto.

### Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

### Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

In caso di pitturazione su lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

**Consigliato per** Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


**Sconsigliato per** Immersione continua in acqua.

**Fondi consigliati** Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

### Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

