

**Tipo di prodotto** **Fondo anticorrosivo ad alto spessore bicomponente ferro micaceo.**  
**Mioxide HB** è un fondo anticorrosivo intermedio ad alto spessore a base di resine epossipoliamicidiche modificate con pigmentazione a base di ossido di ferro micaceo e fosfato di zinco modificato con inerti riempitivi lamellari che assicurano un effetto barriera a corazza di squame. L'insieme formulativi esplica una efficace e durevole protezione anticorrosiva, una notevole facilità di applicazione e di manutenzione nel tempo, rapida essiccazione, elevata resistenza chimica meccanica, forte potere impermeabile.

**Campi di impiego** Per superfici in ferro, ferro zincato, leghe leggere di nuove costruzioni che per interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria di impianti petroliferi, pilastri, capriate di capannoni industriali, tubazioni, telai, autocarri, macchine movimento terra, tralici e carpenterie varie esposte in ambienti aggressivi, idoneo anche come intermedio ad alto spessore per superfici zincate a freddo

<b>Caratteristiche tecniche</b>	Aspetto	Opaco
	Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,550 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	130 – 170 Secondi Ford 4
	Residuo secco volumetrico	55 ± 2%
	Resa teorica	180 – 220 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	135 / 75
	Rapporto di miscelazione Base/Indurente	85 / 15
	Pot Life	5 ore
	Diluizione	Diluente Epossidico
	Metodo Applicativo	Pennello Rullo Spruzzo convenzionale Spruzzo Airless
Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 2 ore Secco al tatto 6 - 8 ore Secco in profondità 12 - 18 ore	

Resistenza temperatura di esercizio	120°C
Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
Confezioni standard	Kg 5 – Kg 25

**Note** Stoccare in locali al riparo dal gelo e dall'irraggiamento solare diretto. Evitare l'uso nei locali di fiamme libere o apparecchi promotori di scintille.

## **Norme di applicazione** **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo:

sgrassare a fondo con diluente, eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare, in alternativa e' possibile eseguire una sabbiatura commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard, successivamente applicare due o più strati di Mioxide Hb avendo cura di raggiungere uno spessore di film secco almeno di 80 micron, specialmente su lamiera sabbiata per coprire completamente tutti i picchi di rugosità delle superfici.

### Ferro verniciato:

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, quindi applicare una o due mani di **Mioxide HB**

### Lamiere zincate:

carteggiare ed idoneamente lavate per eliminare ogni traccia di untuosità superficiale tipica di questi supporti. Applicazione di uno o due strati di **Mioxide HB** come fondo o/e finitura, con uno spessore minimo di 80 micron film secco.

### Note applicative:


applicare **Mioxide HB** in condizioni climatiche favorevoli, con temperature del supporto non inferiore ai 5° o superiore ai 45°C con umidità relativa dell'aria non superiore al 90%. Non applicare in presenza di forte vento o se vi è minaccia di pioggia.

<b>Consigliato per</b>	Atmosfere aggressive industriali pesanti marine e rurali; immersione con acqua e soluzioni saline e solventi, alifatici, benzina, gasolio.
<b>Sconsigliato per</b>	Immersione continua in solventi aromatici, gli colici, chetoni, alcool, soluzioni acide alcaline e sostanze alimentari.
<b>Intermedi e finiture consigliate</b>	Zincometal, Inorzinc, Monozinc, Atriaplastic, Atriamastic, Atox HB, Atoxatria.

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

## Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

