

Tipo di prodotto **Pittura di finitura esposti - poliamminoammidica bicomponente a medio spessore.**
Finepox FTR è una finitura a base di resine epossidiche e poliamminoammidiche e pigmentazione stabile alle intemperie e agli agenti chimici.
Finepox FTR è utilizzato come mano finale per cicli epossidici puri o modificati, con ampia compatibilità di sovrapplicazione con fondi ed intermedi epossidici, epossivinilici, epossipoliuretanic, poliuretanic, con elevate caratteristiche di: facile applicazione, ottima dilatazione, forte aderenza, buona elasticità. Il film essiccato si presenta duro, elastico, con elevata resistenza chimica non assorbente di facile pulizia.

Campi di impiego Per superfici esterne ed interne di ferro, ferro zincato, calcestruzzo, idoneamente preparate e primerizzate di impianti e industrie chimiche e farmaceutiche, capriate e pilastri di capannoni industriali ove avvengono processi lavorativi con produzione di vapori o soluzioni aggressive, per celle frigorifere e carpenterie varie.

Caratteristiche tecniche	Aspetto	Lucido							
	Colore in barattolo	Bianco e tinte su richiesta							
	Densità Kg/Lt	1,250 ± 0,05							
	Viscosità di fornitura 25°C	80 - 120 Secondi Ford 4							
	Residuo secco volumetrico	45 ± 2 %							
	Resa teorica	200 – 250 gr/mq							
	Spessore tipico micron umidi / secchi	150 / 70							
	Rapporto di miscelazione base / indurente	80 / 20 in peso							
	Pot Life	4 ore a 25°C							
	Diluizione	Diluente Epossidico							
	Metodo applicativo	<table border="0"> <tr> <td>Pennello</td> <td>Diluizione 5 – 10 %</td> </tr> <tr> <td>Rullo</td> <td>Diluizione 5 – 10 %</td> </tr> <tr> <td>Spruzzo Convenzionale</td> <td>Diluizione 8 – 20 % Diametro ugello 1,5 – 1,5 mm Pressione aria 3 – 4 kg/mq (atm)</td> </tr> <tr> <td>Spruzzo Airless</td> <td>Diluizione 5 - 10 % Diametro ugello 0,350 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 kg/mq (atm)</td> </tr> </table>	Pennello	Diluizione 5 – 10 %	Rullo	Diluizione 5 – 10 %	Spruzzo Convenzionale	Diluizione 8 – 20 % Diametro ugello 1,5 – 1,5 mm Pressione aria 3 – 4 kg/mq (atm)	Spruzzo Airless
Pennello	Diluizione 5 – 10 %								
Rullo	Diluizione 5 – 10 %								
Spruzzo Convenzionale	Diluizione 8 – 20 % Diametro ugello 1,5 – 1,5 mm Pressione aria 3 – 4 kg/mq (atm)								
Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10 % Diametro ugello 0,350 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 kg/mq (atm)								

Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 - 2 ore Secco al tatto 4 - 6 ore Secco in profondità 18 - 24 ore
Resistenza temperatura di esercizio	120°C
Sovrapplicazione Minima/Massima	12 ore / 5 giorni
Stabilità allo stoccaggio	24 mesi
Confezioni standard	Kg 5 - Kg 20

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Finepox FTR** nel colore prescelto.

Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

Ferro zincato

preparato e primerizzato con Zincofond BC (su superfici nuove) o con Primepox o Mioxide (superfici ossidate) consultare in merito le relative schede tecniche. applicare due o più mani di **Finepox FTR**

Muratura e conglomerati calcestruzzo

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni dopo l'ultima intonacatura. applicare dopo la una mano di fondo Idrosem WP e dopo l'essiccazione applicare due mani intervallate di 18 – 24 ore tra prima e seconda di **Finepox FTR**

Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

L'applicazione effettuata in prossimità del tramonto può causare velamento e leggera opacizzazione superficiale per la presenza di condensa.


In caso di pitturazione su lamiera zincata è importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Consigliato per	Atmosfera industriale pesante, marina, immersione in acque industriali dolci o di mare, immersione in soluzioni acide ed alcaline diluite olii lubrificanti, prodotti petroliferi leggeri, benzine e oli standard.
Sconsigliato per	Immersione in soluzioni acide e basi concentrati, solventi, contatto con sostanze alimentari acqua potabile.
Finiture e intermedi consigliate	Zincometal PF , Inorzinc PLV, Primepox, Mioxide, Epofond, Vepox, Plastofond AS, Vinepox STF, Primepox SL.

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

