

## Primer epossipoliammidico bicomponente anticorrosivo a basso-medio spessore e alta resistenza chimico-fisica.

### Descrizione Prodotto

**Epofond** è un primer epossidico bicomponente ad alte prestazioni, formulato con **resine epossipoliamiche modificate**, **fosfato di zinco attivo** e **cariche lamellari a effetto barriera**, che assicurano un'eccellente protezione anticorrosiva anche in condizioni ambientali e industriali impegnative.

Grazie alla sua formulazione avanzata, Epofond garantisce **adesione ottimale su superfici nude, primerizzate o metallizzate**, anche in presenza di supporti difficili o precedentemente trattati con zincanti inorganici. È inoltre **idoneo come tie-coat**, migliorando l'adesione tra zincanti e finiture di ciclo, ed è compatibile con sistemi poliuretanic, epossidici e acrilici.

Il film essiccato si distingue per **resistenza chimica e fisica elevata**, protezione contro nebbia salina, aggressioni marine e agenti atmosferici, oltre a un'ottima lavorabilità grazie alla possibilità di **applicazione bagnato su bagnato**, che riduce i tempi di processo e semplifica le operazioni di cantiere.

Epofond è la scelta ideale per la **protezione duratura di carpenteria metallica, impianti, serbatoi, strutture navali e ambienti industriali**, offrendo una base solida e anticorrosiva per cicli di verniciatura ad alte prestazioni.

### Caratteristiche principali

- ✓ **Primer epossidico bicomponente anticorrosivo** con fosfato di zinco e cariche lamellari.
- ✓ **Ottima adesione** su ferro nudo, sabbiato, metallizzato, zincanti organici e inorganici.
- ✓ **Applicazione versatile**, ideale anche come strato intermedio (tie-coat) su zincanti.
- ✓ **Applicabile bagnato su bagnato**, riducendo i tempi di lavorazione.
- ✓ **Elevata resistenza alla nebbia salina**, agli agenti chimici e atmosferici.
- ✓ **Film compatto, duro-elastico e impermeabile**, con elevata durabilità nel tempo.
- ✓ **Ideale per ambienti industriali, navali, marini o chimicamente aggressivi**.

### Campi Di Impiego

**Epofond** è specificamente formulato per garantire un'elevata protezione anticorrosiva in ambienti ad alta sollecitazione meccanica e chimica, risultando ideale come fondo e strato intermedio in cicli professionali di verniciatura.

- ✓ **Strutture metalliche industriali e civili**, come capannoni, impianti, passerelle, tubazioni, serbatoi e condotte, anche sottoposti a cicli di manutenzione ordinaria e straordinaria.
- ✓ **Carpenterie metalliche esposte**, comprese superfici sabbiato o spazzolate, che richiedono un'elevata adesione e una protezione durevole da ruggine e agenti aggressivi.
- ✓ **Veicoli e mezzi operativi**, come autocarri, rimorchi, carri ferroviari, mezzi agricoli e macchine movimento terra, soggetti a usura, vibrazioni e stress ambientale.

- ✓ **Sistemi vernicianti ad alte prestazioni**, come tie-coat tra zincanti e smalti di finitura poliuretanicici o epossidici, per garantire una corretta compatibilità e un ciclo protettivo completo.
- ✓ **Ambienti chimicamente aggressivi**, inclusi stabilimenti industriali, aree marine, offshore o impianti esposti a nebbia salina e atmosfere corrosive.

Grazie alla sua **formulazione avanzata con fosfato di zinco e riempitivi lamellari**, Epofond rappresenta una soluzione tecnica altamente affidabile per tutti i contesti in cui **durabilità, adesione e protezione anticorrosiva** sono requisiti fondamentali

## Caratteristiche Tecniche

Aspetto	Opaco
Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta
Densità Kg/Lt	1,410 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C	120 - 160 secondi Ford 4
Residuo secco volumetrico	65 ± 2%
Resa teorica	170 - 210 gr/mq per mano
Rapporto di miscelazione base / indurente	80 / 20 in peso
Pot Life	4 ore a 25°C
Diluizione	Diluente epossidico
Metodo applicativo	Diluizione 2 - 10 %
	Rullo
	Spruzzo Convenzionale
	Spruzzo Airless
Essiccazione 25°C	Diluizione 5 - 20 %
	Diluizione 2 - 10 % Diametro Ugello 0.4 - 0.5 mm
	Fuori Tatto 1 - 2 ore
	Secco al tatto 4 - 6 ore
	Secco in profondità 12 - 18 ore
Nebbia Salina riferimento B117-64	Superiore a 720 ore
Resistenza temperatura di esercizio	Da -20°C a + 160°C
Sovrapplicazione Minima/Massima	4 - 6 ore / 20 giorni
Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
Confezioni standard	Kg 1 - Kg 5 - Kg 20

## Modalità Di Applicazione

### Preparazione delle superfici

Una corretta preparazione del supporto è essenziale per garantire l'efficacia protettiva, l'adesione e la durabilità del ciclo verniciante con **Epofond**, specialmente in ambienti industriali o altamente aggressivi.

#### ◆ Ferro nuovo

1. Sgrassare accuratamente la superficie con un diluente idoneo, eliminando ogni residuo di olio, grasso o contaminante.
2. Rimuovere completamente ruggine, calamina e scaglie di lavorazione mediante spazzolatura meccanica o sabbiatura commerciale grado **Sa 2½** (secondo standard **Svensk**).
3. Carteggiare con tela smeriglio a grana grossa, quindi pulire a fondo per assicurare un supporto asciutto, pulito e uniforme.

4. Applicare **due o più mani di Epofond**, in base al tipo di esposizione e alle condizioni ambientali, raggiungendo uno **spessore di film secco minimo di 80 micron** (fino a 120-150 micron per ambienti severi).
5. Su supporti sabbiati, assicurarsi che la vernice copra integralmente i picchi di rugosità per un effetto barriera efficace.

#### ◆ Ferro verniciato

1. Rimuovere meccanicamente pitture non aderenti, ruggine superficiale o sfogliature con spazzola metallica o levigatura a secco.
2. Carteggiare l'intera superficie per migliorare l'ancoraggio del primer.
3. Pulire accuratamente con panno asciutto e aria compressa.
4. Applicare **una o due mani di Epofond**, secondo lo stato del supporto e la protezione richiesta, anche con applicazioni ad alto spessore (**fino a 120 micron secchi per mano**).

#### ◆ Legno nuovo

1. Pulire accuratamente il legno da polveri e impurità, assicurandosi che l'umidità residua sia **<15%**.
2. Carteggiare in modo uniforme per favorire la penetrazione e l'adesione del prodotto.
3. Applicare **una o due mani di Epofond**, adattando lo spessore al livello di protezione desiderato.

#### ◆ Legno già verniciato

1. Carteggiare in profondità per rimuovere vecchi strati decoesi o danneggiati.
2. Pulire a fondo da polveri e residui di levigatura.
3. Applicare **una mano uniforme di Epofond** per ripristinare la superficie e garantirne la protezione.

Per tutti i supporti, **Epofond** può essere applicato a **pennello, rullo o spruzzo**. In caso di spruzzatura airless, si raccomanda l'uso di ugelli adeguati per garantire coperture ad alto spessore senza colature.

### Consigli e Note

#### ◆ Condizioni ambientali

- Applicare **Epofond** esclusivamente in condizioni atmosferiche favorevoli.
- **Temperatura dell'ambiente e del supporto**: compresa tra **+5°C e +45°C**.
- **Umidità relativa dell'aria**: **≤85%**, per assicurare una corretta essiccazione e polimerizzazione.
- Evitare l'applicazione su **superfici calde, esposte al sole diretto**, in presenza di **vento forte** o in caso di **pioggia imminente**, per prevenire difetti superficiali o scarsa adesione.

#### ◆ Spessori e polimerizzazione

- Non applicare strati eccessivamente spessi in un'unica mano: l'eccesso di prodotto può causare **indurimento non uniforme**, colature o tempi di essiccazione prolungati.
- In caso di **applicazione serale o con tassi di umidità elevati**, prestare attenzione alla possibile **formazione di condensa**, che potrebbe causare **velature o opacizzazioni** superficiali.

## ◆ Superfici zincate

- Su lamiera zincata è **essenziale una pulizia accurata** per rimuovere ogni traccia di **olio, contaminanti o ossido di zinco (macchie bianche)**, che possono compromettere l'adesione e provocare distacchi per effetto di saponificazione.

## ◆ Conservazione

- Conservare Epofond in **luoghi asciutti, freschi e ben ventilati**, al riparo da **gelo, luce solare diretta e fonti di calore**.
- Temperatura consigliata: tra **+5°C e +35°C**.
- Mantenere i contenitori **ben chiusi** per preservare le caratteristiche chimico-fisiche del prodotto e prevenire contaminazioni.

## Colorificio Atria S.R.L.

Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250 [www.atria.it](http://www.atria.it) Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it) Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Environmental ISO 14001:2015

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

