

Tipo di prodotto **Primer anticorrosivo epossì-poliammidico bicomponente a basso spessore.**
Epofond è un primer a base di resine epossì – poliammidiche modificate e pigmentazione a base di fosfato di zinco e riempitivi lamellari, che conferiscono al prodotto: ottima adesione su supporto nudo o primerizzato; facile applicazione; rapida essiccazione; possibilità di applicare la finitura bagnato su bagnato; ottima e durevole protezione attiva anticorrosiva attestato da test in nebbia salina, può essere applicato come strato intermedio (tie-coat) su superfici trattate con zincanti inorganici e superfici metallizzate.

Campi di impiego Manutenzione industriale, capannoni, attrezzature, fondo di veicoli agricoli movimento terra, autocarri, carri e carrozze ferroviarie, ringhiere, passerelle serbatoi, tubazioni sabbiate o spazzolate.

Caratteristiche tecniche	Aspetto	Opaco
	Colore in barattolo	Grigio o tinte su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,350 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	120 – 160 secondi Ford 4
	Residuo secco volumetrico	45 ± 2%
	Resa teorica	180 – 210 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	125 / 75
	Rapporto di miscelazione Base/Indurente	80 / 20
	Pot Life	8 ore
	Nebbia Salina riferimento B117-64	Superiore a 500 ore
Diluizione	Diluente Epossidico	
Metodo Applicativo	Pennello	Diluizione 2 – 10 %
	Rullo	Diluizione 2 – 10 %
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 5 – 15 % Diametro ugello 1,5 - 1,7 mm Pressione 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 2– 10 % Diametro ugello 0,400 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 130 – 150 kg/mq (atm)
Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 – 2 ore Secco al tatto 4 - 6 ore Secco in profondità 12 - 18 ore	

Resistenza temperatura di esercizio	150°C
Sovrapplicazione Minima/ Massima	6 ore / nessuna limitazione
Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
Confezioni standard	Kg 1 - Kg 5 – Kg 20

Note

Stoccare in locali al riparo dal gelo e dall'irraggiamento solare diretto. Evitare l'uso nei locali di fiamme libere o apparecchi promotori di scintille.

Norme di applicazione **Preparazione delle superfici**

Ferro nuovo:

sgrassare a fondo con diluente, eliminare meccanicamente mediante spazzolatura ogni traccia di ruggine e le scaglie di lavorazione, carteggiare con tela smeriglia grossolana. Pulire accuratamente ed uniformemente tutta la superficie da trattare, in alternativa e' possibile eseguire una sabbatura commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard, successivamente applicare due o più strati di Epofond avendo cura di raggiungere uno spessore di film secco almeno di 80 micron, specialmente su lamiera sabbata per coprire completamente tutti i picchi di rugosità delle superfici.

Ferro verniciato:

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, quindi applicare una o due mani di **Epofond**

Legno nuovo:

pulire bene, carteggiare, accertarsi che l'umidità residua sia inferiore al 15%. Applicare una o due mani di **Epofond** secondo la necessità.

Legno vecchio:

carteggiare bene, eliminare ogni traccia di vernice o pittura in fase di distacco o poco aderente, pulire accuratamente ed applicare una mano di **Epofond**.

Note applicative:

applicare **Epofond** con temperature ambiente e del supporto non inferiore ai 5° o superiore ai 45° con umidità relativa dell'aria non superiore al 90%. Non applicare in presenza di forte vento o se vi è minaccia di pioggia.


Finiture consigliate

Bicar, Atriacar, Atriamac, Seratria, Idrosint, Idrolux, Idrolux SL, Atrianitro goffrato, Atriamet

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

