# Coprex Old Style

*ProdottoScheda Tecnica Revisione : 4* *del : 19/03/2025*

# Smalto uretanico ferromicaceo effetto ferro battuto, ad alta resistenza e qualità superiore, per interno ed esterno.

## Descrizione Prodotto

**Coprex Old Style** è uno **smalto ferromicaceo di fondo e finitura** ad **alte prestazioni**, formulato con **resine alchiliche modificate** e una selezione di **pigmenti anticorrosivi attivi**, tra cui **fosfato di zinco attivato, alluminio metallico lamellare e pigmenti trasparenti**. Grazie alla sua formulazione innovativa, unisce **protezione, estetica e durata**, offrendo una finitura dall'**effetto ferro battuto** ideale per superfici metalliche esposte agli agenti atmosferici o soggette a usura.

La combinazione di resine e pigmenti assicura **un'aderenza eccellente** su diversi supporti e una protezione efficace dalla corrosione, prevenendo la formazione di ruggine e deterioramenti. L'**effetto barriera** garantisce una lunga durata nel tempo: la speciale disposizione lamellare delle particelle crea una struttura a **"squame di pesce"**, che ostacola la penetrazione di **umidità, ossigeno e sostanze inquinanti**, preservando l'integrità del substrato.

Le sue principali caratteristiche includono:
✓ **Resistenza estrema agli agenti atmosferici e ai raggi UV**, per una protezione duratura.
✓ **Eccellente resistenza all'abrasione e agli urti**, per una maggiore longevità.
✓ **Facile applicazione**, con **ottima pennellabilità e dilatazione uniforme**.
✓ **Alta copertura e ottima adesione**, riducendo il numero di mani necessarie.
✓ **Formula a bassissimo odore, atossica e rispettosa dell'ambiente**, ideale per applicazioni interne ed esterne.

Il film essiccato si presenta **tenace, duro ed elastico**, conferendo una protezione superiore e un pregiato effetto **ferro battuto**.Disponibile nelle versioni **grana media** e **grana grossa**, per soddisfare diverse esigenze estetiche e applicative.

**Coprex Old Style è un prodotto conforme ai Criteri Ambientali Minimi (CAM)** per la nuova costruzione, ristrutturazione e manutenzione di edifici pubblici, approvati con **DM 11 ottobre 2017 (G.U. Serie Generale n. 259 del 6 novembre 2017)**.La sua formulazione rispetta il criterio **2.4.1.2 "Materia recuperata o riciclata"**, attestando il contenuto di materiali riciclati tramite bilancio di massa. Questa certificazione contribuisce alla **sostenibilità ambientale** e ne rende idoneo l'impiego in **opere pubbliche**.

## Campi Di Impiego

Grazie al suo **elevato potere protettivo e all'effetto estetico raffinato**, **Coprex Old Style** è ideale per la protezione e decorazione di **manufatti in ferro**, sia per ambienti interni che esterni. La sua formula avanzata garantisce una **barriera anticorrosiva efficace**, preservando la bellezza del metallo anche nelle condizioni più difficili.

✓ **Arredo urbano e illuminazione pubblica**: lampioni, pali della luce, supporti per segnaletica.
✓ **Elementi architettonici e strutture in ferro battuto**: ringhiere, cancelli, inferriate, portoni.
✓ **Arredi per esterni**: panchine, fontane in ghisa, gazebo, pergolati.
✓ **Attrezzature e accessori per il giardinaggio**: fioriere, attrezzi metallici, decorazioni da esterno.
✓ **Parchi giochi e strutture metalliche per aree pubbliche**.
✓ **Tutti i casi in cui è richiesta un'alta protezione anticorrosiva unita a un effetto decorativo metallizzato di pregio**.

# Coprex Old Style

*ProdottoScheda Tecnica Revisione : 4* *del : 19/03/2025*

**Coprex Old Style** è la soluzione perfetta per conferire **eleganza, protezione e durata** ai manufatti metallici, mantenendo inalterata la loro estetica nel tempo.

## Caratteristiche Tecniche

| | | |
|---|---|---|
| Aspetto | | Metallizzato / Grana Media o Grana Grossa |
| Colore in barattolo | | Riferimento cartella colori |
| Densità Kg/Lt | | 1,320 ± 0,05 versione trasparente |
| Viscosità di fornitura 25°c | | 150 - 220 secondi Ford 4 |
| Residuo secco volumetrico | | 55 ± 2 % |
| Resa teorica | | 10 - 12 mq / lt per mano |
| Diluizione | | Ecosolv 380, Acquasolv, Diluente sintetico |
| Metodo applicativo | Pennello | Dal 5 al 15 % |
| | Rullo | Dal 5 al 10 % |
| | Spruzzo | Dal 10 al 20 % |
| Essiccazione 25°C | | Fuori Tatto 2 - 3 ore<br>Secco al tatto 5 - 6 ore<br>Secco in profondità 18 - 24 ore |
| Sovrapplicazione Minima/ Massima a 25°C | | 12 ore / illimitata |
| Stabilità allo stoccaggio | | 24 mesi |
| Confezioni standard | | Lt. 0,375 - Lt. 0,750 - Lt. 2,500 |

## Modalità Di Applicazione

Una corretta preparazione del supporto è essenziale per garantire la massima adesione e durata di **Coprex Old Style**. Di seguito vengono indicate le procedure specifiche per ogni tipo di superficie.

***Preparazione delle superfici***

◆ **Ferro nuovo**

1. **Sgrassare a fondo** con diluente per rimuovere impurità, oli e residui di lavorazione.
2. **Rimuovere meccanicamente** ruggine, calamina e scaglie di lavorazione mediante **spazzolatura** o **sabbiatura**.
3. **Carteggiare con tela smeriglio grossolana** per migliorare l'ancoraggio del prodotto.
4. **Pulire accuratamente** la superficie per eliminare polvere e residui.
5. **Applicare due mani di antiruggine sintetica** (**Fersint** o **Atriaminio**) per una protezione ottimale.
6. Dopo **24 ore**, applicare **due strati di Coprex Old Style** nel colore e nella grana desiderata.

Una corretta preparazione del supporto è essenziale per garantire la massima adesione e durata di **Coprex Old Style**. Di seguito vengono indicate le procedure specifiche per ogni tipo di superficie.

◆ **Ferro verniciato**

1. **Rimuovere** con spazzola meccanica le tracce di ruggine e le parti di pittura vecchia o poco aderente.
2. **Carteggiare e pulire** accuratamente tutti i residui per migliorare l'adesione.
3. **Primerizzare le zone a metallo nudo** con **due mani di antiruggine sintetica** (**Fersint** o **Atriaminio**).
4. Dopo **24 ore**, applicare **due strati di Coprex Old Style** nel colore e nella grana desiderata.

🔹 **Ferro zincato**

1. **Sgrassare con diluente** per rimuovere oli e impurità superficiali.
2. **Carteggiare leggermente** la superficie per favorire l'adesione.
3. **Se presente ossido di zinco (macchie bianche), rimuoverlo completamente** e applicare **uno o due strati di Zincofond** come primer isolante.
4. Dopo **24 ore**, applicare **due strati di Coprex Old Style** nel colore e nella grana desiderata.

🔹 **Legno nuovo o già verniciato**

1. **Stuccare eventuali imperfezioni** (fori di chiodi, nodi, giunzioni) con **stucco sintetico per esterno (Stuccosint)** o, per ambienti interni, con **stucco a spatola ad acqua**.
2. **Carteggiare** con carta abrasiva per levigare la superficie e migliorare l'adesione.
3. **Pulire accuratamente** per rimuovere residui di polvere o sporco.
4. Applicare **uno o due strati di fondo Cementatria** (**a base solvente** o **Cementatria W, versione all'acqua** per applicazioni a basso impatto ambientale).
5. Dopo **12-16 ore**, applicare **due strati di Coprex Old Style** nel colore e nella grana desiderata.

🔹 **Muratura**

1. **Spazzolare bene la superficie** per eliminare polvere, sporco e parti in fase di distacco.
2. **Equalizzare eventuali irregolarità** con **stucco Atriamural in pasta** o prodotti similari.
3. **Carteggiare e pulire accuratamente** per garantire un supporto uniforme.
4. **Applicare uno o due strati di Cementatria** (**a base solvente** o **Cementatria W, versione all'acqua**, per un'opzione più sostenibile e meno impattante sugli ambienti interni).

**Dopo** 24 ore**, applicare** due strati di Coprex Old Style **nel colore e nella grana desiderata.**

**Note Applicative e Conservazione**

✓ **Condizioni di Applicazione**

- Applicare il prodotto con una temperatura compresa tra **+5°C e +42°C** e un'umidità relativa **inferiore all'85%**.
- **Evitare l'applicazione** su superfici esposte a **sole diretto, forte vento o in caso di pioggia imminente**, per prevenire difetti nella finitura.
- **Non applicare a temperature inferiori a +3°C** o superiori a **+40°C**, poiché condizioni estreme possono compromettere l'adesione e la resa estetica.

✓ **Spessori e Polimerizzazione**

- **Evitare applicazioni in strati eccessivamente spessi in un'unica soluzione**, per prevenire un **indurimento non uniforme** e tempi di polimerizzazione prolungati.
- **Garantire un'adeguata asciugatura tra le mani di prodotto**, per evitare difetti estetici e problemi di adesione.

✓ **Condizioni di Applicazione Serale**

- **L'applicazione vicino al tramonto può causare condensa sulla superficie**, con conseguente **opacizzazione o velature**.

- In condizioni di **bassa temperatura e alta umidità**, **allungare i tempi di asciugatura** per garantire una polimerizzazione ottimale.

✓ **Precauzioni su Superfici Zincate**

- Prima dell'applicazione, **pulire accuratamente la superficie zincata** per rimuovere **residui oleosi, striature o macchie di ossido di zinco**.
- La presenza di ossido biancastro può compromettere l'adesione e causare **distacchi dovuti a fenomeni di saponificazione**.

✓ **Conservazione del Prodotto**

- **Conservare il prodotto a temperatura ambiente**, al riparo da **irraggiamento solare diretto** e in **contenitori ben chiusi**.
- **Nelle stagioni fredde, la viscosità dello smalto aumenta**; si consiglia di riscaldarlo a **20-25°C prima dell'applicazione** per evitare un'eccessiva diluizione e garantire una stesura ottimale.


**Colorificio Atria S.R.L.**
Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250 www.atria.it Email info@atria.it Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015



**(*)** Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

@ColorificioAtria @atria.madeinpaint Colorificio Atria S.r.l.