

## Smalto poliuretano bicomponente non ingiallente a rapida essiccazione.

### Descrizione Prodotto

**Bicar** è un prodotto formulato con resine poliuretatiche modificate e pigmentazione stabile alle intemperie. Presenta, infatti, una elevata e stabile brillantezza nel tempo, ottima resistenza all'esterno, stabilità del punto di calore assolutamente non ingiallente. Risulta molto resistente in ambienti marini – industriali pesanti corrosivi, ottima durezza ed elasticità con forte resistenza all'abrasione, ottima resistenza chimica ai carburanti, olii minerali e vegetali, olii emulsionanti di raffreddamento, facile pulizia mediante soluzioni detergenti e facilità di manutenzione nel tempo. Disponibile nella versione lucida , semilucida e opaca

### Campi Di Impiego

Per superfici primerizzate e predisposte di carrozze ferroviarie, autocisterne, autocarri, autobus, containers, carrelli sollevatori, macchine agricole, attrezzature sportive, mobili metallici per uffici, officine, autocarri frigoriferi in vetroresina, trasformatori, pali di illuminazione e su tutte le superfici in cui è richiesto un elevato grado di finitura e resistenza chimico climatica meccanica.

### Caratteristiche Tecniche

Aspetto		Lucido > 92 gloss a 60° Semilucido 40 - 55 gloss a 60° Opaco 5 - 20 gloss a 60°
Colore in barattolo		Bianco e tinte su richiesta
Densità Kg/Lt		1,200 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C		80 - 120 Secondi Ford 4
Residuo secco volumetrico		45 ± 2 %
Resa teorica		12 – 15 mq/lt 170 – 200 gr/mq
Spessore tipico micron umidi / secchi		110 / 50
Rapporto di miscelazione base / indurente		80 / 20 in peso
Pot Life		4 ore a 25°C
Diluizione		Diluente Poliuretano
Metodo applicativo	Pennello	Diluizione 5 – 10 %
	Rullo	Diluizione 5 – 10 %
	Spruzzo Convenzionale	Diluizione 8 – 20 %
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10 % Diametro ugello 0,350 – 0,500 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 150 – 180 kg/mq (atm)

Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 – 2 ore Secco al tatto 2 - 3 ore Secco in profondità 12 – 18 ore
Resistenza temperatura di esercizio	150°C
Sovrapplicazione Minima/Massima	6 ore / 5 giorni
Stabilità allo stoccaggio	24 mesi base – 12 mesi indurente
Confezioni standard	Kg 1 - Kg 5 - Kg 20

## Note

Conservare il prodotto a temperatura ambiente al riparo dall'irraggiamento solare e nei propri contenitori ben chiusi. Non applicare il prodotto con temperature inferiori a +5°C e superiori a +40°C con umidità relativa superiore all'85%.

---

## Modalità Di Applicazione

### Preparazione delle superfici

#### Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, successivamente primerizzare la superficie secondo il grado di protezione anticorrosiva richiesta con Atriarapid, Zincofos, Epofond, Mioxide o Zincofond BC, dopo essiccazione del fondo applicare uno o due strati di finitura **Bicar** nel colore prescelto.

#### Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

#### Ferro zincato

preparato e primerizzato con Zincofond BC ( su superfici nuove) o con Primepox o Mioxide (superfici ossidate) consultare in merito le relative schede tecniche. applicare due o più mani di **Bicar**

#### Muratura e conglomerati calcestruzzo

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni dopo l'ultima intonacatura. applicare dopo la una mano di fondo Idrosem WP e dopo l'essiccazione applicare due mani intervallate di 18 – 24 ore tra prima e seconda di **Bicar**

---

## Note

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiche puo' comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione piu' lungo.

L'applicazione effettuata in prossimità del tramonto può causare velamento e leggera opacizzazione superficiale per la presenza di condensa.

In caso di pitturazione su lamiera zincata e' importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiche la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

---

### Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

### Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria



(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.