

<b>Tipo di prodotto</b>	<b>Fondo finitura rapida essiccazione per telai e manufatti in metallo</b>	
	<p><b>Atriatel</b> è un fondo-finitura a base di resine alchidiche modificate di rapida essiccazione modificate e pigmentazione a base di fosfato di zinco attivato, di cui conferiscono al prodotto: ottimo potere riempitivo, film duro, elastico, ottima resistenza agli urti e abrasioni; facile applicazione; ottima resistenza al lavaggio; elevata e duratura resistenza alle intemperie tipo semilucido o tipo lucido.</p>	
<b>Campi di impiego</b>	Per manufatti in ferro, telai, cassoni, autocarri, betoniere, attrezzature metalliche in genere.	
<b>Caratteristiche tecniche</b>	Aspetto	Lucido o Semilucido
	Colore in barattolo	Rosso IC 028 e IC 105 o tinte su richiesta
	Densità Kg/Lt	1,200 ± 0,05
	Viscosità di fornitura 25°C	120 – 180 sec. Coppa Ford 4
	Residuo secco volumetrico	48 ± 2%
	Resa teorica	180 – 210 gr/mq
	Spessore tipico micron umidi/secchi	130 / 60
	Diluizione	Diluente Nitro o Nitro Antinebbia 320
	Metodo applicativo	
	Pennello	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
	Rullo	Diluizione 5 – 15 % per ritocchi
	Spruzzo convenzionale	Diluizione 10 – 25 % Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)
	Spruzzo Airless	Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4 Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm Rapporto Compressione 30:1 Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm)
	Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 1 ora Secco al tatto 3 - 4 ore Secco in profondità 12 - 18 ore
	Resistenza temperatura di esercizio	140°C
	Sovrapplicazione Minima/ Massima	12 ore / nessuna limitazione
	Stabilità allo stoccaggio	12 mesi
	Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20

**Note** Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

## **Norme di applicazione** **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, (in alternativa e' possibile eseguire la preparazione del fondo mediante Sabbiatura Commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard) quindi applicare uno o due strati di Atriatel.

### Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

### Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiché può comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione più lungo.

E' possibile incrementare la capacità anticorrosiva del sistema mediante l'impiego di fondi anticorrosivi, tipo Atriarapid, Epofond ecc.

**Consigliato per** Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


**Sconsigliato per** Immersione continua in acqua.

**Fondi consigliati** Atriarapid, Epofond, Atriasint, Sinclad, Idrolux, , Atriaspeed , Atriamac.

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

### Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

