

Linea

Rivestimento epossibituminoso bicomponente ad alto spessore

Descrizione Prodotto

Atriatar M300 è un rivestimento a base di resine epossipoliamiche e bitumi selezionati derivanti dalla distillazione o raffinazione del greggio e pigmentazione stabile agli acidi alcali idrorepellenti con effetto barriera.

Atriatar M300 è formulato con un rapporto resina epossipoliamiche e bitume 1 ad 1, conforme a diverse specifiche europee – americane (SSPC PAINT 11) Steel Structures Painting Council, con ottime proprietà di resistenza all'acqua dolce, salata, reflue e anche contaminata da prodotti chimici petroliferi, elevata resistenza anticorrosiva, alle alte temperature e meccanica all'abrasione, applicabile fino a 300 micron in unico strato.

Campi Di Impiego

Per superfici in ferro, calcestruzzo da immersione o da interrare di impianti depurazione acque reflue, serbatoi, tubazioni, cunicoli fognari, vasche di raccolta acque industriali, pontili natanti di piccola - media - grossa stazza come fondo anticorrosivo per qualsiasi tipo di antivegetativo.

Caratteristiche Tecniche

Aspetto	Satinato
Colore in barattolo	Nero
Densità Kg/Lt	1,400 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°C	3000 ± 5000 cP Brookfield
Residuo secco volumetrico	72 ± 2%
Resa teorica	180 – 220 g/m ² per mano
Spessore tipico micron umidi/secchi	400 - 300
Diluizione	Diluente epossidico
Metodo applicativo	-Pennello -Rullo -Spruzzo Convenzionale -Spruzzo Airless Diametro Ugello Rapporto di Compressione Pressione Uscita
	Diluizione 2 -8 % Diluizione 2 -8 % Non ottimale Diluizione 2 – 10 % 0,350 – 0,500 mm 30:1 150 – 180 atm
Essiccazione 25°C	Fuori Tatto 4 – 5 ore Secco al tatto 18 ore Secco in profondità 24 - 36 h
Sovrapplicazione Minima/ Massima	18 ore / 7 giorni

		<i>Linea</i>
Punto di infiammabilità	120°C	
Stabilità allo stoccaggio	24 mesi	
Confezioni standard	Kg 5 – Kg 20	

Note

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +45 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

In caso di pitturazione su lamiera zincata e' importante che l'azione di pulizia sia svolta efficacemente, poiché la presenza di olii residui, striature o macchie biancastre (ossido di zinco) possono creare distacchi del prodotto per saponificazione

Modalità Di Applicazione

Preparazione delle superfici

Ferro nuovo

sabbiatura a metallo quasi bianco grado SA 2 e mezzo della scala Svensk Standard SIS 1967 (SSPC SP 10). Eliminare ogni residuo di sabbiatura e applicare **Atriatar M300** in uno o più strati, secondo il sistema di applicazione adottato, in modo da raggiungere uno spessore di 250 – 300 micron film secco.

Ferro verniciato e parzialmente degradato

se la vecchia vernice risulta ben ancorata e si è impossibilitati ad effettuare la sabbiatura, spazzolare meccanicamente fino a grado ST 3 (SSPC SP 3) per eliminare ogni parte di vernice in fase di distacco, eventuale ossidazione. Pulire bene ed applicare **Atriatar M300** come indicato sopra.

Ferro zincato a caldo, nuovo e invecchiato

spazzolare meccanicamente per eliminare i sali di zinco (incrostazioni o macchie bianche) poco aderenti, oppure ossidazione rossa di ossido di ferro polverosa. Pulire bene ed applicare **Atriatar M300** come indicato sopra.

Muratura e conglomerati calcestruzzo, cemento prefabbricato

accertarsi che sia ben asciutto e stagionato almeno da 28 giorni, asportare eventuali parti friabili e poco aderenti mediante picchettatura o sabbiatura.

Verificare attentamente le superfici da ricoprire;

Asportare le parti in distacco, friabili e non aderenti, pulire e spazzolare accuratamente le superfici, accertarsi che siano solide, pulite e asciutte.

Supporti che presentano irregolarità, getti troppo grezzi, buchi, crepe, ecc. devono essere riparati e/o rasati, in caso di superfici con macchie d'olio o chiazze antiaderenti, rimuoverle con solventi, evitare di applicare il prodotto in presenza di umidità di risalita (se storicamente accertata).

Accertarsi che la superficie sia pulita successivamente applicare una mano ancorante di Idrosem WP (soluzione consigliata) in alternativa è possibile applicare uno strato di **Atriatar M300** diluito al 20 – 30% come fondo impregnante. Dopo l'essiccazione, applicare uno o più strati di **Atriatar M300** con uno spessore di 250 – 300 micron secco. Per superfici da impermeabilizzare e poi sotterrare specialmente muratura, calcestruzzo perimetrali sottoposti al piano di calpestio. Si consiglia l'applicazione di **Atriatar M300** con uno spessore di 1000 – 1500 micron film secco

Atriatar M-300



Scheda Tecnica Revisione : 3 del : 27/08/2024

Linea

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250
Online www.atria.it
Email info@atria.it

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria



(* Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.