

|                                 |  |   |
|---------------------------------|--|---|
| <b>Tipo di prodotto</b>         | <b>Antiruggine sintetica a rapida essiccazione (nitro)</b>   |   |
|                                 | <p><b>Atriarapid</b> è un'antiruggine a base di resine alchidiche modificate di rapida essiccazione e pigmentazione ad alto contenuto di fosfato di zinco e cariche riempitive minerali, l'insieme formulativo conferisce al prodotto ottime caratteristiche di: resistenza alla corrosione e potere passivante, aderenza, film duro elastico, rapidità di essiccazione, possibilità di applicazione bagnato su bagnato ( attendere 30-40 minuti per l'evaporazione del solvente), sopravverniciabile con finiture e intermedi nitrosintetici.</p> |   |
| <b>Campi di impiego</b>         | <p>Per manufatti in ferro, scale, ponteggi, macchine utensili, carri ponti, macchine movimento terra, carrelli ferroviari, serbatoi (superfici esterne) ringhiere, cancelli.</p>   |   |
| <b>Caratteristiche tecniche</b> | Aspetto  | Opaco   |
|                                 | Colore in barattolo  | Grigio, rosso, nero e tinte su richiesta  |
|                                 | Densità Kg/Lt  | 1,500 ± 0,05  |
|                                 | Viscosità di fornitura 25°C  | 120 – 180 sec. Coppa Ford 4   |
|                                 | Residuo secco volumetrico  | 52 ± 2%   |
|                                 | Resa teorica   | 185 – 220 gr/mq   |
|                                 | Spessore tipico micron umidi/secchi  | 130 / 65  |
|                                 | Diluizione   | Diluente Nitro o Nitro Antinebbia 320   |
|                                 | Metodo applicativo   |   |
|                                 | Pennello   | Diluizione 5 – 15 % per ritocchi  |
|                                 | Rullo  | Diluizione 5 – 15 % per ritocchi  |
|                                 | Spruzzo convenzionale  | Diluizione 10 – 25 %<br>Diametro ugello 1,5 – 1,7 mm<br>Pressione serbatoio 3,5 – 4,5 kg/mq (atm)   |
|                                 | Spruzzo Airless  | Diluizione 5 - 10% viscosità 80" coppa Ford 4<br>Diametro ugello 0,5 – 0,7 mm<br>Rapporto Compressione 30:1<br>Pressione uscita 160 – 180 kg/mq (atm) |
|                                 | Essiccazione 25°C  | Fuori Tatto 40 – 50 minuti<br>Secco al tatto 1 - 2 ore<br>Secco in profondità 12 - 18 ore   |
|                                 | Resistenza temperatura di esercizio  | 120°C   |
|                                 | Sovrapplicazione Minima/ Massima   | 6 ore / nessuna limitazione   |
|                                 | Stabilità allo stoccaggio  | 12 mesi   |
|                                 | Confezioni standard  | Lt 0,500 – Lt 2,500 - Kg 5 – Kg 25  |

**Note** Nelle stagioni fredde la viscosità dello smalto aumenta anche considerevolmente, è quindi buona norma riscaldare lo smalto sui 20-25°C prima dell'applicazione, in modo da evitare una eccessiva diluizione.

## **Norme di applicazione** **Preparazione delle superfici**

### Ferro nuovo

sgrassare a fondo con diluente, carteggiare adeguatamente la superficie se necessario, eliminare ogni traccia di olio presente, (in alternativa e' possibile eseguire la preparazione del fondo mediante Sabbiatura Commerciale, grado SA 2 ½ secondo la scala Svensk Standard) quindi applicare uno o due strati di Atriarapid.

### Ferro verniciato

Asportare meccanicamente con spazzola ogni traccia di ruggine e parti di pittura vecchia o poco aderente, carteggiare e pulire accuratamente tutti i residui, se necessario sgrassare con diluente Nitro TL per eliminare ogni traccia di olio, grasso, rifinire come riportato sopra.

### Note applicative

Applicare con temperatura minima non inferiore ai + 5°C e con temperatura non superiore a +50 °C con umidità relativa dell'aria non superiore a 85%.

Evitare l'applicazione su superfici esposte a irraggiamento solare diretto o se vi è forte vento o minaccia di pioggia.

Evitare eccessi di spessore in unica soluzione poiche puo' comportare un indurimento non omogeneo e inoltre richiede un tempo di polimerizzazione piu' lungo.



# Atriarapid

Scheda Tecnica *Revisione:* del : 22/11/2017

**Consigliato per** Esposizione in atmosfera rurale, industriale leggera, marina, urbana.


**Sconsigliato per** Immersione continua in acqua.

**Fondi consigliati** Coprex, Galaxy, Atriasint, Sinclad, Idrolux, , Atriaspeed , Atriamac.

(\*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

## Colorificio Atria S.R.L.

Country Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy  
Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250  
Online [www.atria.it](http://www.atria.it)  
Email [info@atria.it](mailto:info@atria.it)

Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015 

Social Media



@ColorificioAtria



@atria.madeinpaint



@atriasrl



Colorificio Atria

