Atriaminio

Scheda Tecnica Revisione : 3 *del : 17/06/2025*

ANTIRUGGINE Primer e ancorante Prodotto di qualità

Antiruggine sintetica oleofenolica di eccellente potere anticorrosivo a base di minio.

Descrizione Prodotto

Atriaminio è un fondo antiruggine monocomponente ad alte prestazioni, formulato con **resine oleofenoliche modificate** e **pigmenti anticorrosivi a base di minio di piombo**, appositamente studiato per la protezione efficace dei supporti metallici ferrosi, anche in ambienti critici o particolarmente aggressivi.

Grazie alla sua composizione tradizionale ma altamente affidabile, il prodotto assicura **un'eccellente barriera protettiva contro l'ossidazione e la corrosione**, offrendo un **ottimo potere coprente**, un'elevata **adesione al supporto** e una **notevole resistenza agli agenti atmosferici**.

Il film che si forma dopo l'essiccazione risulta **duro ma al contempo elastico**, capace di sopportare **escursioni termiche, urti, vibrazioni e dilatazioni del metallo** senza sfaldarsi o perdere adesione. La buona **lavorabilità**, unita alla **versatilità di applicazione** (pennello, rullo o spruzzo), lo rendono idoneo sia per **utilizzo professionale** in ambito industriale e cantieristico, sia per interventi di **manutenzione domestica o fai da te**.

Atriaminio è ideale come **mano di fondo anticorrosiva** su strutture metalliche da finire con smalti sintetici, oleosintetici o epossidici.

Caratteristiche e Prestazioni

- 🎯 **Elevato potere anticorrosivo**: grazie alla presenza di pigmenti a base di minio di piombo, offre una protezione efficace e duratura contro la ruggine.
- 🖌️ **Ottima copertura**: elevate proprietà coprenti già alla prima mano, anche su superfici irregolari o ossidate.
- □ **Aderenza superiore**: eccellente ancoraggio su supporti metallici ferrosi, anche leggermente ossidati previa spazzolatura.
- 🔄 **Flessibilità del film**: una volta essiccato, il film si presenta duro ma elastico, resistente a dilatazioni e sollecitazioni meccaniche.
- ☀️ **Resistenza agli agenti atmosferici**: mantiene le sue proprietà anche in condizioni climatiche difficili (sole, pioggia, umidità).
- □ **Facile applicazione**: può essere applicato a pennello, rullo o spruzzo convenzionale; buona dilatazione e pennellabilità.
- □ **Compatibile con smalti successivi**: può essere sovraverniciato con smalti sintetici, oleosintetici o epossidici, dopo adeguata essiccazione.

Campi Di Impiego

Atriaminio è indicato per la protezione di superfici in ferro in molteplici contesti applicativi, sia civili che industriali. Trova impiego ideale:

- **Nell'edilizia e carpenteria metallica**, per la protezione di strutture esposte agli agenti atmosferici.

- **In ambienti industriali e marini**, dove è richiesta una forte resistenza alla corrosione provocata da umidità, salsedine e nebbie saline.
- **Nel settore del fai da te**, per la manutenzione e protezione di manufatti in ferro come:
  - cancellate, ringhiere, termosifoni,
  - attrezzi da giardino, portavasi, portoni e scaffalature metalliche.

Può essere applicato sia all'interno che all'esterno, e risulta **sovraverniciabile con smalti sintetici all'acqua o a solvente**, offrendo così massima versatilità nel ciclo applicativo.

Caratteristiche Tecniche

Aspetto		Opaco
Colore in barattolo		Arancio
Densità Kg/Lt		1,600 ± 0,05
Viscosità di fornitura 25°c		140 - 210 secondi Ford 4
Residuo secco volumetrico		58 ± 2 %
Resa teorica		12 – 15 mq / lt per mano secondo supporto
Spessore minimo consigliato micron secchi		40 - 50
Diluizione		Acquasolv o Diluente Sintetico
Metodo applicativo	Pennello	Dal 5 al 12 %
	Rullo	Dal 5 al 15 %
	Spruzzo	Dal 10 al 20 % Dimetro Ugello 1,3 – 1,5 mm
Essiccazione 25°C		Fuori Tatto 1 - 2 ore Secco al tatto 3 - 4 ore Secco in profondità 18 - 24 ore
Sovrapplicazione Minima/ Massima a 25°C		12 ore / illimitata
Stabilità allo stoccaggio		24 mesi
Confezioni standard		Lt.0,500 - Lt.2,500 - Lt.17

Modalità di applicazione

□ Preparazione delle Superfici

Una corretta preparazione del supporto è fondamentale per garantire l'adesione, la protezione anticorrosiva e la durata del sistema verniciante. Tutte le superfici devono essere **asciutte, pulite, coese**, prive di **ruggine, ossidi, polvere, grassi, oli o contaminanti**.

✓ Superfici in ferro (nuove o già verniciate)

- **Pulizia meccanica**: Rimuovere accuratamente ruggine, scaglie, vecchie pitture non aderenti mediante spazzolatura, carteggiatura abrasiva o sabbiatura (grado minimo St2 secondo ISO 8501-1).
- **Sgrassaggio**: Detergere accuratamente con diluente nitro o solvente sintetico idoneo per eliminare residui oleosi.
- **Supporti nuovi**: Applicare 1–2 mani di **Atriaminio** in base all'aggressività ambientale (in caso di atmosfere industriali o marine, si consiglia un doppio strato).
- **Ferro già verniciato**: Carteggiare le superfici esistenti, rimuovendo parti non aderenti. **Primerizzare accuratamente le zone riportate a metallo nudo** con Atriaminio.
- **Sovraverniciatura**: Attendere almeno **24 ore** dall'ultima mano prima di applicare la **finitura compatibile**, sia essa sintetica a solvente o ad acqua.

✅ Superfici in legno con inserti metallici

- **Carteggiatura e pulizia**: Levigare le superfici in legno, eliminare polveri e impurità.
- **Stuccatura**: Ripristinare eventuali irregolarità (fori, nodi, fessure) con stucco per esterni tipo **Stuccosint**. Dopo essiccazione, carteggiare nuovamente.
- **Trattamento del metallo**: Applicare **Atriaminio** esclusivamente sulle parti in ferro presenti o integrate nel legno (es. ferramenta, piastre).
- **Finitura**: Procedere con la pitturazione completa con il ciclo di finitura desiderato.

✅ Superfici in muratura con componenti metallici

- **Pulizia localizzata**: Spazzolare e pulire le zone attorno a inserti metallici incassati nella muratura.
- **Ripristino**: Trattare eventuali difetti con rasanti o stucchi idonei (es. **Atriamural**).
- **Protezione del metallo**: Applicare **Atriaminio** sulle parti ferrose integrate (telai, fissaggi, griglie).
- **Finitura**: Procedere con il ciclo di pitturazione previsto.

⚙ Indicazioni Operative

- Applicare con **pennello, rullo o spruzzo a bassa pressione**.
- Non applicare spessori eccessivi in un'unica mano.
- Rispettare sempre i tempi di ricopertura indicati.
- Lavorare in ambienti **ben ventilati** e in condizioni climatiche favorevoli.

📝 Consigli e Note

□ Condizioni di applicazione

- Applicare **Atriaminio** in condizioni climatiche favorevoli:
  - Temperatura dell'ambiente e del supporto: **tra +5°C e +45°C**
  - Umidità relativa massima consigliata: **≤ 85%**
- Evitare l'applicazione:
  - Su superfici surriscaldate o esposte a **sole diretto**
  - In presenza di **vento forte**, **pioggia imminente**, **condensa superficiale** o **gelate notturne**
- L'applicazione in condizioni sfavorevoli può compromettere l'uniformità, la **adesione** e la **protezione anticorrosiva** del film essiccato.

🎨 Spessori e ricopertura

- Non applicare strati troppo spessi in un'unica mano: l'eccessivo spessore può ritardare l'essiccazione e ridurre l'efficacia protettiva.
- Rispettare un **tempo minimo di 12–24 ore tra una mano e l'altra**, in base alla temperatura e ventilazione, per garantire una corretta polimerizzazione.

Superfici metalliche e zincate

- Assicurarsi che le superfici in ferro siano **perfettamente pulite, asciutte, sgrassate e prive di ossidi o contaminanti**.
- In caso di **lamiera zincata**, rimuovere:
  - Oli protettivi industriali
  - Ossido bianco di zinco (macchie opache)
  - Residui di passivanti
- Per superfici zincate ossidate, applicare preventivamente un primer specifico (es. **Zincofond**), in uno o due strati, secondo il grado di esposizione e aggressività ambientale.

Conservazione del prodotto

- Conservare **Atriaminio** in ambienti **freschi, asciutti e ben ventilati**, lontano da fonti di calore, gelo e luce solare diretta.
- Temperatura di stoccaggio ideale: **+5°C / +35°C**.
- In caso di esposizione a basse temperature, riportare il prodotto a **20–25°C** prima dell'uso, per ristabilire fluidità e prestazioni applicative.

Avvertenze generali

- Non applicare su superfici:
  - **Umide**, con **umidità di risalita attiva**
  - **Non stagionate** o **non coese**
- Utilizzare esclusivamente i **diluenti raccomandati** per il ciclo applicativo. L'impiego di solventi non idonei può compromettere la **stabilità del film**, l'**uniformità estetica** e la **protezione anticorrosiva**.
- **Atriaminio** è adatto per applicazioni **professionali e fai-da-te**, su superfici ferrose soggette ad agenti atmosferici, anche in ambienti **industriali** o **marini**.

Colorificio Atria S.R.L.

Contrada Camarro Formeca 91028 Partanna (Tp) Italy Phone +39 0924 49500 / 0924 87610 / Fax 0924 921250 www.atria.it Email info@atria.it Business Assurance Quality ISO 9001:2015 / Enviromental ISO 14001:2015

(*) Le presenti informazioni, seppur ritenute attendibili, debbono essere considerate indicative, la società si riserva il diritto di variarli senza preavviso. L'uso delle presenti informazioni non implica alcuna responsabilità da parte nostra ivi compresa la violazione di eventuale licenza E' responsabilità degli utilizzatori verificare preventivamente l'idoneità del prodotto per l'impiego specifico. Per ulteriori chiarimenti o richieste specifiche riguardanti i prodotti si prega di contattare il responsabile del laboratorio tecnico.

@ColorificioAtria @atria.madeinpaint Colorificio Atria S.r.l.